

10月4日	講演会場① 華胥2	講演会場② 華胥1	講演会場③ けやき	講演会場④ 五百川	ホール
12:00	部門運営委員会				
13:00	休憩				
13:15	OS6 切削加工1 座長: 田村昌一(東京電機大学) A01 純チタンの2次元切削におけるせん断角・比切削抵抗等の経験的予測式の構築/O渡邊太一, 酒井克彦, 静弘生(静岡大学)	OS1 最新工作機械1 座長: 森本喜隆(金沢工業大学) B01 導通を利用したミリングにおける工具-工作物接触検知技術/O水谷雄大(オークマ), 早坂 健宏, 李 良書, 杜本 英二(名古屋大学)	OS12 ナノ加工と表面機能 座長: 金子新(東京都立大学) C01 微小液滴の選択的塗布によるナノ粒子自己組織構造の成膜制御/O出島秀一(DINOV株式会社), 管一兆, 増井周造, 道畑正岐, 高橋哲(東京大学)		
13:30	A02 鋼材の硬さと切削条件がせん断角に関する実験式の係数に及ぼす影響/O和田陽向, 酒井克彦, 静弘生(静岡大学)	B02 画像による加速度測定のための圧電発光式加速度計の開発/O土屋恵里, 河野大輔(京都大学)	C02 カリウム添加ガラス中での銀の高速移動現象に関する検討/O新開壽来, 坂本壮太, 比田井洋史, 伊東翔(千葉大学)		
13:45	A03 Bi添加がPbフリー青銅の被削性に及ぼす影響/O飯田奨之, 酒井克彦, 静弘生(静岡大学), 山田浩士, 廣田修平(栗本鐵工所)	B03 ボールねじ温度を考慮した工作機械の空間誤差推定/O磯田将大朗, 田中峻, 木崎通(東京大学), 富田健一, 辻村真治(小松製作所), 杉田直彦(東京大学)	C03 ナノスクラッチングによる単結晶SiCの加工特性の評価(N型4H-SiC基板の加工性と工具摩耗)/O清水淳, 望月勇社, 三枝剣吾, 金子和輝, 小貫哲平, 尾島裕隆, 周立波(茨城大学)	OS5 加工計測・評価1 座長: 金子順一(埼玉大学) D03 ウォータガイドレーザ加工における高速水ジェット挙動のピコ秒顕微鏡/O宇井象一, 増井周造, 道畑正岐, 高橋哲(東京大学)	
14:00	A04 アルコール潤滑によるアルミニウム合金の切削加工に関する研究/O中島憲吾, 杉原達哉, 榎本俊之(大阪大学)	B04 薄肉円筒ワークの治具配置と固有振動数の関係の調査/O沼田来紀, 森幸太郎, 松原厚(京都大学)		D04 滑らかな急斜面の計測を可能にするFluorescence response-based optical probing (FROP)法における表面位置検出モデルの提案と実験的検証/O吉川元弥, 増井周造, 道畑正岐, 高橋哲(東京大学)	
14:15				D05 回折格子スケールとLitrow配置を用いた平面ステージ計測システムの提案と基礎原理検証/O道畑正岐, 藤村蒼輝, 増井周造, 高橋哲(東京大学)	
14:30	OS6 切削加工2 座長: 鈴木教和(中央大学) A06 曲線切れ刃をもつ異形工具を用いた加工におけるリード角が切削面に与える影響の評価/O高橋和雅, 大槻亮志, 永松秀朗, 森重功一(電気通信大学)	OS1 最新工作機械2 座長: 佐藤隆太(名古屋大学) B06 仮想粘弾性体を用いた接触面のモデル化による機械構造体の振動特性の推定/O平澤怜士, 河野大輔(京都大学)	OS3 工具・ツーリング1 座長: 笹原弘之(東京農工大学) C06 バインダレスcBN工具を用いた医療用コバルトクロム合金の高効率加工に関する研究/O上田英緒, 加藤秀治, 坂本重彦(金沢工業大学)		
14:45	A07 アルミ合金を対象としたバレル工具による切削の調査/O小林翼(福島県ハイテクプラザ南相馬技術支援センター), 小野裕道(福島県ハイテクプラザ)	B07 非接触電磁加振器による工作機械主軸の動コンプライアンスの推定(コイル電流を用いた加振力の推定)/O岩井開, 松原厚, 大和駿太郎(京都大学)	C07 内視鏡手術への適用を目指した切削・研削ハイブリッド型ドリルの骨除去メカニズムの検討/O酒井克彦, O中野優和, 静弘生, 三島立輝(静岡大学), 北浜義博(浜松医科大学), 飯塚隆光(ナカニ)	OS5 加工計測・評価2 座長: 高橋哲(東京大学) D07 3次元形状の機上計測における測定手法の比較/O森谷太一, 井原之敏(大阪工業大学)	
15:00	A08 複合加工機を用いたホブ加工における切削現象の解明(材料除去状態の推定に基づく切削力予測システムの開発)/O木村紘輝, 金子順一, 阿部壮志(埼玉大学)	B08 ピエゾアクチュエータによる工作機械のインプロセス高周波振動制御/O神戸悠, 小泉創世, 劉佳慧, 廖一夫, 木崎通(東京大学)	C08 熱可塑性CFRPのドリル加工における凸型切れ刃付きドリルの先端形状が切削特性に及ぼす影響/O音名優弥, 岡田将人, 植松英之(福井大学), 石川貴雄, 石川義一(ギケン), 金田直人(福井工業高等専門学校)	D08 ハンマリング音を利用したびり振動解析の簡易手法/O佐々木雄悟, 齊藤寛史(山形県工業技術センター)	
15:15	A09 グレーボックスモデルを用いた切削力推定手法における摩擦補償と入力データの影響/O齋藤嶺旺, 柿沼 康弘(慶應義塾大学)	B09 びり振動抑制のための工作機械剛性の自動化/O竹内庄太郎, 林晃生, 森本喜隆(金沢工業大学)	C09 超音波クォータント援用のTiのマイクロ穴あけ加工/O鈴木浩文, 古木辰也(中部大学), 森里恵(松井機工), 森本和邦(三重県工業技術研究所)	D09 加工音計測によるターンミリングのびり振動の検出/O佐藤昌彦, Ahmed Abdalla, 窪津彰宏(鳥取大学)	
15:30	休憩				
15:45	OS6 切削加工3 座長: 松村隆(東京電機大学) A10 底刃のコーナー部摩擦の影響を考慮したエンドミル加工の切削力推定/O松原光希, 程原述英, 鈴木教和(中央大学)	OS1 最新工作機械3 座長: 松原厚(京都大学) B10 画像処理を用いた加工最適化システムの開発/O敷村達也, 鈴木直彦(高松機械工業), 加藤秀治, 林晃生, 森本喜隆(金沢工業大学)	OS3 工具・ツーリング2 座長: 岡田将人(福井大学) C10 高能率加工に適した高送り加工用刃先交換式工具の開発/O野下雅史(MOLDINO)	OS5 加工計測・評価3 座長: 佐藤昌彦(鳥取大学) D10 ターンミリングによる5軸マシニングセンタの加工試験法の開発/O小野裕道, 渡邊孝康, 坂内駿平, 小林翼(福島県ハイテクプラザ), 齋藤明德(日本大学)	
16:00	A11 切削プロセスの解析情報を利用した旋削加工面の硬さ・残留応力の推定技術開発/O小原千紀, 高橋幸男, 鈴木教和(中央大学)	B11 XR技術を用いた場の可視化による加工作業者の状況把握感覚の拡張/O Artsimovich Wladislav(DMG森精機), 山下 亜輝, 谷口幸雄(エスユーエス), 越井信夫, 西山祐太, 大嶋知史(NTTコミュニケーションズ), 南郷史朗(NTTコムキュー), 河野大輔(京都大学)	C11 5軸加工における仕上げ用切削工具の最適化/O徳山彰, 小林 由幸, 馬場 誠(MOLDINO)	D11 次元運動に対応したNG工作機械の送り輪運動精度測定装置の試作/O杉山宏明(愛知工科大学), 大川一(帝京大学), 遠藤玄(金沢工業大学), 門脇裕司(長野県工科短期大学), 西口直浩(帝京大学), 加藤亨(愛知工科大学)	
16:15	A12 ターンミリングにおける切削状態と加工面性状の解析的予測/O篠崎直紀, 笹原弘之(東京農工大学)		C12 砥石内研削液供給を可能としたCBN電着ホイールの耐熱合金加工への適用/O大坪信太郎, 八尾泰弘, 子安玲(平和産業), 笹原弘之(東京農工大学)	D12 工作機械の誤差運動の経時変化のモニタリング/O武内洗太, 茨木創一(広島大学)	
16:30	A13 切削力に基づいた実切り厚さの推定によるエンドミル加工時の加工面形状シミュレータ/O久戸崇裕, 河野大輔(京都大学)		C13 センサ搭載バイトによる小型旋盤加工における工具摩耗進展の監視/O香西孝司(住友電気工業), 温一凡, 沖田淳也(住友電気ハードメタル), 村上大介(住友電気工業)	D13 時間的スパース性を用いた画像補完による工具位置のオンマシニング画像計測法/O嶋田剛, 水谷康弘, 片岡将磨, 上野原努, 高谷裕浩(大阪大学)	
16:45	休憩				
17:15	特別講演1「ふくしまのお酒について」～ふくしまの酒、全国新酒鑑評会金賞受賞数9回連続日本一！その軌跡について～ 福島県酒造組合特別顧問 鈴木賢二 氏				
18:15	隣の「風の杜」へ移動				
20:15	懇親会「風の杜」				

企業展示

10月5日	講演会場① 華胥2	講演会場② 華胥1	講演会場③ けやき	講演会場④ 五百川	
9:30	OS6 切削加工4 座長:鈴木教和(中央大学)	OS9 レーザー応用加工 座長:松坂壮太(千葉大学), 岡本康寛(岡山大学)	OS1 最新工作機械4 座長:村木俊之(ヤマザキマザック)	GS1 一般セッション1 座長:嶋田慶太(日本大学)	
	A14 クロムモリブデン鋼の微小切削による加工面の高硬度化/○坂本重彦, 前田祐能, 加藤秀治(金沢工業大学)	B14 空間光位相変調器を用いたピコ秒パルスレーザーによるガラス溶接特性の向上/○平松秀平, 高嶋諒, 岡本康寛, 岡田晃(岡山大学)	C14 一姿勢からの撮像結果のみを用いた円運動精度試験における直角度誤差測定精度の評価/○近藤壮馬, 森幸太郎, 河野大輔(京都大学)	D14 家庭用高周波美容器のスキケータ解析/○赤星旭(千葉大学), 関蘇軍(東京理科大学), 魯云, 糸井貴臣(千葉大学), 李灿明, 王璐(MY Memory Young Beauty Lab, Wisdom Co.,Ltd., Tokyo, Japan), 佐藤健吉(パサルトファイバー研究所)	
9:45	A15 びびり振動発生時の切削力測定に基づく工具-被削材系の動特性に関する研究/○侯野壮太郎(東京農工大学), 北風絢子, 池田智夫(シチズン時計), 中谷尊一, 三宮一彦(シチズンマシナリー), 鎌田陽, 笹原弘之(東京農工大学)	B15 フェムト秒パルスレーザー照射によるPZTの高アスペクト比マイクロ溝加工/○青羽侑, 間紀旺(慶應義塾大学)	C15 キューブ加工試験による5軸制御工作機械回転軸の幾何誤差同定/○佐藤隆太, 山本悠奨(名古屋大学)	D15 口腔洗浄用携帯ウォーターフロウサーの調査・比較/○赤星旭, ○魯云(千葉大学), 関蘇軍(東京理科大学), 佐藤健吉(パサルトファイバー研究所)	
10:00	A16 工具送り速度制御によるステンレス鋼の穴出口バリの抑制/○岡村弘太, 植竹大輔, 曾田将来(栃木県産業技術センター), 尾花 彰仁(足利大学), 田村昌一, 松村隆(東京電機大学)	B16 レーザ加工による微細連続ディンプルを有するマイクロ流路の形成と流れ評価-パルスレーザーがディンプル形成と流れに及ぼす影響-/○山元健太郎, 北田良二(崇城大学), 天谷諭(東京大学)	C16 5軸マシニングセンタのキューブ加工精度試験法における新たな加工面評価法の提案/○前田祐能, 坂本重彦, 松田光輝, 加藤秀治(金沢工業大学), 佐藤隆太(名古屋大学), 井原之敏(大阪工業大学)	D16 スプレー塗装機のポンプ挙動解析による塗装作業モニタリング/○藤本修平(海上・港湾・航空技術研究所), 熊谷一郎(明星大学)	
10:15	A17 PI樹脂積層プレスカ板の小径穴あけ(切りくず除去におけるバリ抑制の効果)/○佐藤琢磨, ○野村光由, 藤井達也, 鈴木庸久(秋田県立大学)	B17 レーザにより溶融した金属の微小流路内における流動, 凝固プロセスの高倍率観察/○畑佐和香, 比田井洋史, 伊東翔(千葉大学), Yves Bellouard (Institute of Electrical and Micro Engineering Ecole Polytechnique Federale de Lausanne (EPFL), 松坂壮太(千葉大学)	C17 5軸マシニングセンタにおける角度割出し精度の機上測定/○越路竜幹, 齋藤明徳(日本大学), 小野裕道(福島県ハイテクプラザ)	D17 振衝合金製ツールホルダを用いたヘール加工における残留応力の影響/○島名賢児, 有川慎太郎(鹿児島工業高等専門学校), 若本竜一(鹿児島工業技術センター), 吉満真一, 小原裕也(鹿児島工業高等専門学校)	
10:30	休憩				
10:45		OS15 付加製造法1 座長:古本達明(金沢大学)	OS4 生産システムとCAD・CAM 座長:中本圭一(東京農工大学), 金子順一(埼玉大学)	GS1 一般セッション2 座長:齋藤明徳(日本大学)	企業展示
		B18 指向性エネルギー堆積法における送り速度計画による造形形状補正/○小林智也, 阿部壮志, 金子順一(埼玉大学)	C18 5軸加工における球面κ-曲線を用いたエンドミルの姿勢制御/○川合航太, 三浦憲二郎(静岡大学)	D18 絞りプレス加工時の金型・材料表面温度の非接触計測/○川口達也(東京工業大学)	
11:00	OS6 切削加工5 OS14 先端材料・難削材の加工 座長:松村隆(東京電機大学)	B19 ワイヤーク指向性エネルギー堆積法を用いたMg合金-Al合金造形物における入熱条件と金属間化合物層の関係/○細川大樹, 阿部壮志, 金子順一(埼玉大学), 笹原弘之(東京農工大学)	C19 曲線切れ刃を持つ異形工具に対応した5軸制御加工経路補間手法の開発/○熊川千寛(電気通信大学), 岡本謙(長野県南信工短期大学), 森重功一(電気通信大学)	D19 超硬合金製治具を用いた温間成形用摩擦発熱式パンチの作製/○原田泰典(兵庫県立大学), 齊藤孝弘, 上野智之, 柳田秀文(サンアロイ工業)	
11:15	A20 純鉄系合金の切削加工におけるTiCN-FeAl 工具の焼結条件が工具摩耗に及ぼす影響/○丸山泰知, 酒井克彦, 静弘生(静岡大学), 下島康嗣(産業技術総合研究所)	B20 粒子法によるガスメタルアーク溶接を用いたAMの造形形状シミュレーション/○常川登玄, 河端征大, 笹原弘之(東京農工大学)	C20 6自由度垂直多関節ロボットを用いた加工作業における躍度抑制を目的とした手先姿勢計画手法/○先崎祐真, 金子順一, 阿部壮志(埼玉大学)	D20 ローボールタイによる純チタン極薄板の機能性容器の成形/○岡田翔太, ○原田泰典(兵庫県立大学)	
11:30	A21 工具摩耗特性に基づいた切削条件の簡易選定法-2 <sup>nd</sup> 法の提案-/○関谷克彦(広島大学), 尾崎勝彦(イスカルジャパン), 田中隆太郎, 山田啓司(広島大学)	B21 マルエージング鋼積層造形体の機械的特性に対する粉末酸素濃度の影響/○中道公雅(岩手大学), 黒須信吾(岩手県工業技術センター), 吉原信人, 水野雅裕(岩手大学)	C21 技能獲得に向けた脳波測定による図面読解時の認知負荷推定に関する研究/○西連地秀斗, 横山光, 中本圭一(東京農工大学)	D21 工業用純チタン極薄板のシート成形性に及ぼす強クロス圧延の効果/○鈴澤宙弥, 久保木功(工学院大学)	
11:45	A22 アルミニウム圧延材の切削加工において残留応力が形状誤差に与える影響の解析/○梶哲暉, 金子順一, 阿部壮志(埼玉大学)	B22 立形マシニングセンタを用いたアルミニウム合金摩擦肉盛における荷重の制御性・材料効率の評価/○厚木蒼一郎, 永松秀明(電気通信大学), 笹原弘之(東京農工大学)	C22 グラフニューラルネットワークを用いた金型加工における工程設計支援に関する研究/○原田孝一(東京農工大学), 宇佐見修吾, 小村尚史(牧野フライス製作所), 中本圭一(東京農工大学)	D22 真空対応静圧軸受の静特性に関する数値的検討/○袖谷啓(大同大学), 岡部貴雄(東京大学), 萩野将広(大同大学)	
12:00	休憩				

10月5日	講演会場① 華胥2	講演会場② 華胥1	講演会場③ けやき	講演会場④ 五百川		
13:00	特別講演2「福島ロボットテストフィールド」～実証活動と提供している機械加工関連設備について～ 福島ロボットテストフィールド副所長 若井洋氏					
14:00						
14:15	OS6 切削加工6 座長:坂本重彦(金沢工業大学) A23 ダイヤモンドコーティングエンドミルによる超硬合金の高速切削/○明比儀(金沢大学), 室岡和樹(YKK), 小谷野智広(金沢大学), 細川晃(公立小松大学), 古本達明(金沢大学), 見角裕子(YKK)	OS15 付加製造法2 座長:館野寿文(明治大学) B23 強制冷却がWAAM-マグネシウム合金積層壁の温度・強度異方性に与える影響/○工藤永悠, 永松秀朗(電気通信大学), 笹原弘之(東京農工大学)	OS8 電気加工 座長:岡田晃(岡山大学) C23 シュリーレン法を用いた単発放電現象の観察/○平尾篤利(新潟大学), 後藤啓光, 辻田容希, 谷貴幸(筑波技術大学)	OS7 研削・砥粒加工1 座長:吉原信人(岩手大学) D23 円筒研削盤の工作物支持剛性の違いが砥石摩耗に及ぼす影響/○関優駿, 内田元, 山田高三(日本大学)		
14:30	A24 炭素繊維強化プラスチックの高速エンドミル切削/○渡邊達(東京電機大学), 内山文宏(内山刃物), 田村昌一, 松村隆(東京電機大学)	B24 WAAM+切削の繰り返しによる造形物形状及び機械的特性への影響/○大澤峻, 笹原弘之(東京農工大学), 鈴木敦(ヤマザキマザック)	C24 CFRPIに対する研削援用放電加工加工面品位の比較/○後藤啓光, 池戸皓星, 明松圭昭, 谷貴幸(筑波技術大学), 平尾篤利(新潟大学)	D24 研削工具カバー内温度モニタリングによる研削加工熱のインプロセス制御に関する研究/○柳原聖(有明工業高等専門学校)		
14:45	A25 鋸歯状切屑の形成を促進する被削材表面の予亀裂状溝形状に関する研究/○坂井亮太(名古屋工業大学), 二村友也(AVEX), 糸魚川文広, 前川寛, 劉曉旭(名古屋工業大学)	B25 WAAM 積層造形による SUS420J2 造形物の特性/○佐々木千歳, 笹原弘之(東京農工大学), 高野光司, 森本憲一, 守本芳樹(日鉄ステンレス)	C25 放電加工における銅、黄銅材料表面への熱分解カーボン付着メカニズムの考察/○辻田容希, ○谷貴幸, 後藤啓光(筑波技術大学), 平尾篤利(新潟大学)	D25 石英ガラスの超音波振動援用研削における研削抵抗のモデルベース推定/○高橋正行(DMG森精機株式会社, 中央大学), 鈴木教和(中央大学)		
15:00	A26 ギヤスカイビング加工の切削力予測における並列処理を用いた高速化手法の開発/○伊藤大喜, 金子順一, 阿部社志(埼玉大学)	B26 WAAMによるステンレス鋼と銅合金の異種金属造形における熱的異方性/○宮崎智広, 笹原弘之(東京農工大学)	C26 弾性体支持電極を用いた放電加工(仕上げ加工時における調心作用の基礎的定量評価)/○石田徹, 寺浦光毅, 溝淵啓(徳島大学)	D26 研削加工において音響信号によるワーク表面粗さの予測/○任宗偉, 吉岡勇人(東京大学)		
15:15	A27 同時5軸加工での軸の加速度抑制のためのワーク把持位置の探索法/○中野夢, 金子順一, 阿部社志(埼玉大学)	B27 異種金属によるワイヤー+アーク積層造形での溶融池温度と冷却固化過程の観察/○杉山雄太, 河端征大, 合田万智, 常川登玄, 笹原弘之(東京農工大学)	C27 電解加工によるマルチスケールテクスチャリング/○甲斐大和, 小谷野智広, 古本達明, 橋本洋平, 山口貢(金沢大学)	D27 超仕上過程におけるAE波の実験的検討/○大橋一仁(岡山大学), 張毅(岡山大学(現 住友電気工業)), 玉置巧実(岡山大学(現 三浦工業)), 児玉結幸(岡山大学)		
15:30	休憩					
15:45	OS11 超精密加工 座長:鈴木浩文(中部大学) A28 精密加工におけるひずみセンサによるびりり検出の検討/○渡邊賢太郎, 福田将彦(芝浦機械)	OS15 付加製造法3 座長:笹原弘之(九州工業大学) B28 ワイヤー+アーク積層造形法(WAAM)を用いた異種アルミニウム合金によるマルチマテリアル造形/○合田万智, 笹原弘之(東京農工大学), 安齋弘樹, 小林翼, 穴澤大樹(福島県ハイテクプラザ)	OS2 最新機械要素技術 座長:吉岡勇人(東京大学) C28 ロボット研磨における工具角度を考慮した面圧モデルと力制御法の提案/○須藤藤, ヒネルアレハンドロ, 柿沼康弘(慶應義塾大学)	OS7 研削・砥粒加工2 OS10 研磨技術 座長:大橋一仁(岡山大学) D28 Abrasive water jet micro machiningにおける送り速度制御による三次元微細形状創成/○柳谷隆, 大和駿太郎(京都大学)		
16:00	A29 浮遊映像向けマイクロレンズアレイ金型加工における工具摩耗の抑制/○齊藤寛史(山形県工業技術センター庄内試験場), 佐々木雄悟(山形県工業技術センター), 小林庸幸(山形県工業技術センター置賜試験場), 木村直樹(山形県工業技術センター庄内試験場), 澤村一実(IMUZAK), 大森昭広, 遠藤大奈(三光化成)	B29 メカニカルインターロック構造を用いた異種金属積層における薄壁形状が接合強度に与える影響の調査/○夏井蒼空, 阿部社志, 金子順一(埼玉大学)	C29 機械加工ロボットを対象としたびりりした面圧モデルの開発/○新谷正義, 高野昌宏, 吉田勇太, 宮川広康, 杉澤康友(石川県工業試験場)	D29 ステンレス鋼円筒金型に対する自動研磨加工技術の開発/○篠崎烈, 野田裕太, 坂本武司, 石橋大作, 明石剛二(有明工業高等専門学校)		
16:15	A30 超音波楕円振動切削における工具刃先近傍変形場測定の実験/○花村大地, 糸魚川文広, 前川寛(名古屋工業大学), 社本英二(名古屋工業大学)	B30 PBF-LB/Mでの通気孔製作に向けた微小管造形戦略の構築/○櫻井和哉, 古本達明(金沢大学), 阿部論(パナソニックホールディングス)	C30 ISO規格に準拠した寸法の8条列直動ボールガイドの開発/○高橋徹, 山越竜一, 大橋智史(THK), 野口昭治(東京理科大学)			
16:30	A31 PCDブレード工具による難削材の高精度微細加工技術に関する研究/○福永涼太, 藤田隆, 小西遥大(近畿大学), 和泉康夫, 渡邊純二(新日本テック)	B31 PBF-LB/Mの造形条件が析出物の生成と機械的強度に及ぼす影響/○江面篤志(三条市立大学), 古本達明, 角知優(金沢大学)	C31 ベアリング周辺の温度分布に対するベアリングの熱伝達率の影響/○石垣綾斗, 野野大輔(京都大学)			
16:45	A32 RISA研削における滞留時間と除去高さの関係/○西川大樹, 下堂晃大(慶應義塾大学), 千葉裕介, 加来剛(ニコン), 福田将彦, 田中克敏(芝浦機械), 柿沼康弘(慶應義塾大学)	B32 双腕マニピュレーターによるコンフォーマルAMに関する研究/○伊藤詠人, 館野寿文(明治大学)	C32 ウェハ静電チャックへの非接触給電機構を有する高真空対応薄型回転ステージ/○岡部貴雄(東京大学), 梅下尚己, 田邊 真一, 秋元敏和(東京エレクトロン株式会社), 柚谷啓(大同大学)			
17:00	終了					

企業展示